



**RWS INFORMATIE**

**Protocol prepareren en slaan van testplank**

tbv nieuwe methode corrosietoeslag

Datum  
Status                      definitief



## Colofon

Uitgegeven door	programmabureau HWBP-2
Informatie	Henk Senhorst
Telefoon	06-51275950
Fax	
Uitgevoerd door	
Opmaak	
Datum	
Status	definitief
Versienummer	



## Inhoud

**Colofon—3**

**1 Protocol prepareren en slaan van testplank—6**

## 1 Protocol prepareren en slaan van testplank

Per project met stalen damwanden wordt een testplank aangebracht in de onmiddellijke nabijheid van de damwand. Van de testplank wordt van te voren op gemarkeerde posities de dikte bepaald. Deze informatie wordt op de testplank aangebracht en in de legger opgenomen.

De testplank kan, bijvoorbeeld na enkele decennia, getrokken worden indien er twijfel is ontstaan over de resterende dikte van de plank.

### Testplank

Uitgangspunt is dat de testplank representatief is voor de planken in de damwand. Uitvoering en locatie van de testplank dienen hier op afgestemd te worden.

Concreet betekent dit:

- De testplank is van precies hetzelfde profieltype en staalkwaliteit als de damwand waar hij bij hoort.
- De testplank heeft een zelfde (bewerkings)geschiedenis ondergaan en wordt op dezelfde manier en tot dezelfde diepte in de bodem gebracht.

### Prepareren van de testplank

Op de testplank worden op een onderlinge afstand van 1 meter markeringstekens aangebracht ter indicatie van de meetpunten voor de diktemetingen. De posities worden gemarkeerd met een in het staal gegraveerd of geponst extern dradenkruis, zie tekening. Bij elke positie wordt tevens een letter (A, B, C...) aangebracht ter aanduiding van de positie.

Op elke positie wordt met een ultrasoon (US) diktemeter de dikte opgemeten door tien afzonderlijke metingen van de dikte in het midden van het dradenkruis. De individuele metingen hebben een nauwkeurigheid van tenminste 0,05 mm. De gemiddelde waarde wordt aangehouden als de staaldikte voor die positie.

De aldus gemeten waarden worden vastgelegd in /op een PETP (polyetheentereftalaat)-plaat die bovenaan de testplank bevestigd wordt (zie tekening) door middel van bouten. Vastlegging kan plaatsvinden door middel van graveren of diepdruk:

Testplank corrosieonderzoek Datum plaatsing: dd-mm-jjjj Profiel: Staalkwaliteit:  US-diktemetingen (n=10) A =..... mm B = ..... mm Etc.
---

### Plaats van testplank

De testplank lijkt het eenvoudigst in het verlengde van de damwand geplaatst te kunnen worden op een afstand van minimaal 1 en maximaal 5 meter. Indien dit niet mogelijk is zou een plaats vóór of achter de damwand overwogen kunnen worden. Van belang hierbij is dat de positie toegankelijk is en ook in de toekomst blijft voor zware apparatuur, zoals benodigd voor het te zijner tijd trekken van de plank. De testplank mag geen galvanisch contact maken met de damwand.

Indien de testplank voor of achter de damwand aangebracht wordt, kan de lengte van de plank overeenkomstig de ligging van het maaiveld of talud korter worden. Wel moet de testplank tot dezelfde diepte als de damwand aangebracht worden.

Informatie over de testplank

Op twee manieren blijft bekend dat er een testplank is en waar die zich bevindt:

- Door opname in de legger (als niet-waterkerend object). In de legger kan dan tevens de resultaten van diktemetingen opgenomen worden.
- Door het plaatsen van een paaltje in de nabijheid van de testplank

Het wordt aanbevolen om het aanbrengen van de testplank middels foto's vast te leggen.

